

**Ouro Preto, 15 de outubro de 2025**

À Secretaria Municipal de Saúde de Ouro Preto

**Excelentíssimo Senhor Leandro Leonardo de Assis Moreira**

**Assunto:** Solicitação de apoio para a realização da Campanha do Dia Mundial do Diabetes

Prezado Senhor,

Nós, estudantes da Escola de Medicina da Universidade Federal de Ouro Preto (UFOP) e participantes da Liga Acadêmica de Nefrologia Aplicada (LANA), sob a tutoria e coordenação da Prof.<sup>a</sup> Dr.<sup>a</sup>. Fabiana Alves Nunes Maksud, vimos por meio desta solicitar o apoio da Secretaria Municipal de Saúde de Ouro Preto para a realização da **Campanha do Dia Mundial do Diabetes**, que será realizada no **dia 14 de novembro de 2025, das 9h às 16h**, com atividades na **Câmara Municipal de Ouro Preto** e na **Praça Tiradentes**.

A Campanha do Dia Mundial do Diabetes tem como objetivo sensibilizar a população de Ouro Preto sobre a prevenção do diabetes mellitus, promoção de hábitos saudáveis, identificação de fatores de risco e encaminhamento adequado para diagnóstico e acompanhamento. A iniciativa busca aumentar a detecção precoce de hiperglicemia e fomentar ações educativas que reduzam complicações associadas ao diabetes.

Durante a ação, o público será submetido a uma avaliação breve que incluirá aferição da pressão arterial, medição de peso e altura, cálculo do Índice de Massa Corporal (IMC) e aplicação do questionário FINDRISC para estratificação de risco para diabetes. **Os testes de glicemia capilar serão realizados exclusivamente em indivíduos classificados como risco “alto” ou “muito alto” no FINDRISC**, com orientação e registro dos resultados e, quando necessário, encaminhamento ao Centro de Saúde para seguimento com equipe de atenção primária.

Para a realização segura e eficiente das atividades, solicitamos, se possível, o apoio da Secretaria Municipal de Saúde com os seguintes itens e providências:

- **Testes de glicemia capilar** (para uso apenas em participantes com risco alto/muito alto no FINDRISC);
- **2 tendas externas;**
- **8 cadeiras;**
- **2 mesas;**

- **1 antropômetro;**
- **1 balança;**
- **Álcool em gel** (para higienização durante o atendimento);
- Apoio com **comunicação da campanha aos Centros de Saúde** do município e disponibilidade para divulgação em canais institucionais;
- Apoio com **impressão e disponibilização de material informativo** (folders/folhetos) para distribuição nas salas de espera das Unidades de Saúde e durante o evento.

Os participantes que aceitarem participar da campanha assinarão um Termo de Consentimento Livre e Esclarecido, conforme as normas éticas vigentes. As atividades contarão com supervisão de professores e profissionais da área de saúde, garantindo a qualidade técnica e o encaminhamento adequado dos casos identificados.

Aproveitamos esta oportunidade para agradecer a parceria e o apoio da Secretaria Municipal de Saúde de Ouro Preto nas edições anteriores de nossas ações extensionistas, especialmente nas campanhas do **Dia Mundial do Rim** e do **Dia Nacional do Esporte**, que obtiveram grande sucesso junto à comunidade e reforçaram o compromisso conjunto com a promoção da saúde e a prevenção de doenças.

Agradecemos antecipadamente pela atenção e pelo apoio que a Secretaria Municipal de Saúde de Ouro Preto puder destinar a esta iniciativa de promoção da saúde. Temos confiança de que, com a parceria institucional, ampliaremos o alcance e o impacto da campanha em nossa comunidade.

Atenciosamente,

---

**Prof.<sup>a</sup> Dr.<sup>a</sup>. Fabiana Alves Nunes Maksud**

Médica Endocrinologista e Professora Adjunta do Departamento de Clínica Pediátrica e de Adultos da Escola de Medicina da Universidade Federal de Ouro Preto  
Coordenadora e Supervisora da Campanha do Dia Mundial do Diabetes

---

**Prof.<sup>a</sup> Dr.<sup>a</sup>. Keila Deslandes**

Diretora da Escola de Medicina da Universidade Federal de Ouro Preto

Universidade Federal de Ouro Preto  
Escola de Medicina

---

**Lucas Gabriel Martins**

Acadêmico da Escola de Medicina da Universidade Federal de Ouro Preto (UFOP)

Presidente da Liga Acadêmica de Nefrologia Aplicada (LANA)